

# CORR-STAL

## REAKTYWNA FARBA ANTYKOROZYJNA SPIRYTUSOWA

### OPIS PRODUKTU

**CORR-STAL** jest reaktywną farbą podkładową przeznaczoną do zabezpieczenia przed korozją powierzchni stalowych. Może być stosowana również tam, gdzie dokładne oczyszczenie jest utrudnione lub niemożliwe dzięki chemicznemu reagowaniu ze stalą i rdzą. Takie rozwiązanie powoduje długotrwałą ochronę podłoża i znalazło zastosowanie w okrętownictwie podczas remontów statków. Powłoki **CORR-STAL** charakteryzują się dobrą przyczepnością do podłoża, dużą elastycznością, dobrą twardością i odpornością na uderzenia oraz inne uszkodzenia mechaniczne, działanie zmiennej temperatury oraz okresowe działanie roztworu chlorku sodowego. Podkład zaleca się do czasowej ochrony urządzeń i konstrukcji stalowych i żeliwnych, a także do gruntowania stali, żeliwa, drewna, materiałów drewnopochodnych, aluminium, duraluminium i powierzchni cynkowych w środowiskach wiejskich, miejskich i przemysłowych o średnim narażeniu korozyjnym.

### SPOSÓB STOSOWANIA

Powierzchnia do malowania winna być sucha, wolna od śladów wody, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń (stopień czystości St 2 wg PN ISO 8501-1:1996). Farbę przed malowaniem należy dokładnie wymieszać i nakładać w temperaturach od  $-20^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}\text{C}$ . **CORR-STAL** możemy nakładać pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym, natryskiem hydrodynamicznym lub zanurzeniowo. Podczas nakładania podkładu natryskiem w temperaturach ujemnych farbę należy podgrzać do temperatury  $+15^{\circ}\text{C}$ . Powłoka podczas wysychania nie może być narażona na działanie wody (np. deszcz). Nakładanie farby nawierzchniowej może być nastąpić po

pełnym wyschnięciu podkładu min po 24h. Wyrób można rozcieńczyć do 5% wagowych rozcieńczalnikiem **CORR - C**.

Na powłokę **CORR-STAL** możemy nakładać wszystkie rodzaje farb jak np. olejne, ftalowe, chlorokauczukowe, poliwinylowe, akrylowe, nitro, masy bitumiczne i masy ognioodporne.



- na 97% spirytusie rektyfikowanym
- sprawdzona w przemyśle okrętowym
- sprawdzona w chemii ciężkiej
- reagująca chemicznie z rdzą
- наносzona już przy  $-20^{\circ}\text{C}$

**PPHU PIKOART**

87-730 Nieszawa, ul. Ciecchocińska 28,

tel. +48 54 283 38 555, fax. +48 54 283 38 666

email: [pikoart@pikoart.pl](mailto:pikoart@pikoart.pl)